

# 建设项目环境影响登记表

(适用于环境影响报告表简化为环境影响登记表的项目)

填报日期： 年 月 日

项目名称	台州市海门工缝设备厂年产 240 万套机械配件技改项目		
建设地点	浙江省台州市临海市浙江头门港经济开发区北洋成好小微园 2 幢 101 和 201 室	占地(建筑、营业)面积(m <sup>2</sup> )	1311.92
建设单位	台州市海门工缝设备厂	法定代表人或主要负责人	
联系人		联系电话	
项目投资(万元)	550	环保投资(万元)	10
拟投入生产运营日期	2024 年 07 月 31 日		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建		
承诺备案依据	<input checked="" type="checkbox"/> “区域环评+环境标准”改革区域内，环境影响报告表简化为环境影响登记表的建设项目		
建设内容及规模	本项目主要采用下料、数控车床加工、滚丝、浸防锈液、钻孔、攻丝和铰刀等工艺，购置切割机、数控车床、仪表车床、滚丝机、攻丝机、铰刀钻床、冲床、外圆磨床、铣床、刨床和砂轮机生产设备。项目实施后，可形成年产 240 万套机械配件的生产能力，经临海市经济和信息化局（市中小企业局）备案（赋码），项目代码为：2404-331082-07-02-870366		
主要环境影响	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input type="checkbox"/> 废水 <input type="checkbox"/> 生产废水 <input checked="" type="checkbox"/> 生活污水 <input checked="" type="checkbox"/> 固废 <input checked="" type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/> 生态影响 <input type="checkbox"/> 辐射环境影响	采取的环保措施及排放去向	<input checked="" type="checkbox"/> 无环保措施： 废气：1、焊接烟尘直接通过加强车间机械通风措施排放至空中。 <input checked="" type="checkbox"/> 有环保措施： 废水：生活污水采取化粪池预处理后达到纳管标准措施后通过污水管网排放至上实环境(台州)污水处理有限公司。 固废：1、废切削液、废防锈液、废液压油、废齿轮油、磨床磨泥、含油金属屑、废危化品包装材料(防锈粉、切削液)和废油桶(液压油、齿轮油)采取统一收集措施后委托有资质单位处置。 2、一般包装材料、废焊材和金属边角料采取统一收集措施后外售综合利用。 3、生活垃圾采取统一收集措施后委托环卫部门定期清运。 噪声：噪声采取防噪、降噪措施后直接排放。 <input type="checkbox"/> 其他措施：
总量控制指标	COD <sub>Cr</sub> (生活污水) 0.019 t/a、NH <sub>3</sub> -N(生活污水) 0.003 t/a		

**承诺：**台州市海门工缝设备厂法定代表人王辉斌承诺所填写各项内容真实、准确、完整。建设项目符合“区域环评+环境标准”改革相关条件，是环境影响报告表简化为环境影响登记表项目。涉及总量控制的项目，投产前取得污染物排放总量指标，并落实区域削减平衡方案。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由台州市海门工缝设备厂法定代表人王辉斌承担全部责任。

**法定代表人或者主要负责人签字：**

**备案回执**

该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：

## 建设项目环境影响登记表

(适用于环境影响报告表简化为环境影响登记表的项目)附件

排污许可类别	<input checked="" type="checkbox"/> 排污登记 <input type="checkbox"/> 排污许可(重点) <input type="checkbox"/> 排污许可(简化)
--------	--

项目原辅材料和设备清单	<b>表 1 主要原辅材料</b>			
	名称	用量	备注	
	钢管	162 t/a	规格为 20#	
	圆钢	128 t/a	规格为 08AL	
	不锈钢管	3 t/a	牌号为 304	
	防锈粉	0.025 t/a	25 kg/包, 使用时与水按 1:100 的比例调配	
	切削液	0.180 t/a	18 kg/桶, 使用时与水按 1:20 的比例调配	
	齿轮油	0.003 t/a	3 kg/桶	
	液压油	0.170 t/a	170 kg/桶	
	氩气	0.007 t/a	40 L/瓶, 用于焊接	
	氧气	0.004 t/a	40 L/瓶, 用于焊接	
	乙炔	0.002 t/a	10 L/瓶, 用于焊接	
	无铅焊丝	0.010 t/a	用于焊接	
	<b>表 2 生产设备清单</b>			
	设备名称	数量/台	位置	备注
	切割机	2	原料切割区	生产设备
	数控车床	18	配件加工区	
	滚丝机	2		
	冲床	2		
	仪表车床	6		
冲孔机	4			
攻丝机	4			
铰刀钻床	5			
普通车床	2			
钻床	4			
包装机	1	装箱打包区		
铣床	1	设备维修区	维修设备	
外圆磨床	1			
普通车床	2			
刨床	1			
钻床	2			
砂轮机	5			
电焊机	1			

	氩弧焊机	1		
	空压机	2		/

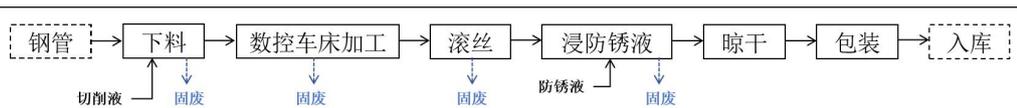


图1 普通空调水嘴生产工艺流程及产污节点

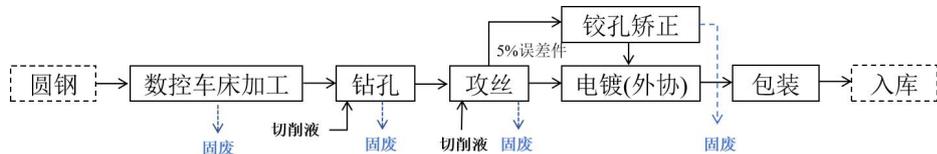


图2 空调风机轴套生产工艺流程及产污节点



图3 高级空调冷凝水嘴生产工艺流程及产污节点

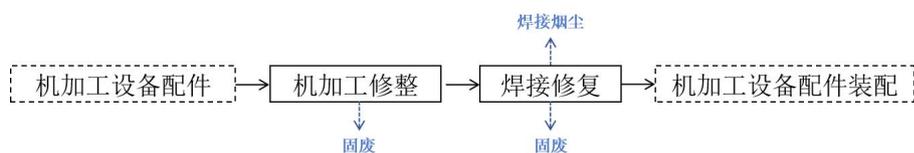


图4 设备维修流程及产污节点

(注：图 1~4 所有工序均产生噪声。)

#### 主要工艺流程说明：

普通空调水嘴：使用切割机切割钢管，切割后的钢管根据产品样式要求通过数控车床加工去皮并镗削出相应配件外形，数控车床加工完成后通过滚丝机加工出空调水嘴连接外螺纹并浸防锈液，晾干后包装入库。

空调风机轴套：使用切割机下料，切割后的圆钢通过数控车床、冲床、仪表车等机加工设备加工出相应外形，之后用冲孔机和攻丝机在圆钢材质空调风机轴套配件上打孔并加工出内螺纹，约 5%误差件再通较刀进行孔的精加工。加工完成后的配件外协电镀，电镀后包装入库。

高级空调冷凝水嘴：使用仪表车切割不锈钢管，并根据产品样式要求通过数控车床加工镗削出空调冷凝水嘴形状结构，完成后包装入库。

设备维修：本项目设备维修主要是维修机加工设备内部刀片、磨具等。由于长期使用配件易造成变形、磨损等情况，需采用铣床、车床、磨床等设备进行机加工修整以及使用氩弧焊机等设备进行焊接修复，通过上述工序修整配件。由于维修频率较低，加工量较少，故维修工序会产生少量的焊接烟尘、金属边角料及磨床磨泥。

**表 3 各污染物排放控制标准汇总表**

内容类型	排放源	污染物名称	排放限值	执行标准
废气	焊接烟尘(无组织)	颗粒物	1.0 mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)
废水	生活污水	pH	6~9	废水纳管执行《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级排放标准,其中氨氮和总磷排放参照执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013)中“其他企业”排放限值
		SS	400 mg/L	
		COD <sub>Cr</sub>	500 mg/L	
		NH <sub>3</sub> -N	35 mg/L	
		TP	8 mg/L	
		BOD <sub>5</sub>	300 mg/L	
		pH	6~9	污水厂处理后排放执行《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)中的二级标准(其中 COD <sub>Cr</sub> 按 100 mg/L、NH <sub>3</sub> -N 按 15 mg/L)
		SS	30 mg/L	
		COD <sub>Cr</sub>	100 mg/L	
		NH <sub>3</sub> -N	15 mg/L	
		磷酸盐(以 P 计)	1 mg/L	
		BOD <sub>5</sub>	30 mg/L	
噪声	厂界/设备运行	噪声	昼间 65 dB(A); 夜间 55 dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准 <sup>a</sup>
固废	职工生活	生活垃圾	一般固废	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)
	机加工	金属边角料		
	材料包装	一般包装材料		
	焊接	废焊材		
	机加工	含油金属屑	危险废物	《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)
		废切削液		
	防锈浸洗	废防锈液		
	原料包装	废危化品包装材料(防锈粉、切削液)		
		废油桶(液压油、齿轮油)		
	设备维护	废液压油		
废齿轮油				
磨床加工	磨床磨泥			

注: a: 项目所在地位于浙江头门港经济开发区, 为 3 类声环境功能区部分区域。

总量控制标准(包含核算过程)

表 4 废水总量控制指标汇总表

总量控制指标名称	排放源	废水排放总量	排放系数 <sup>a</sup>	预计排放总量	削减替代比例	区域平衡替代削减量	总量排放指标
COD <sub>Cr</sub>	生活污水	192 t/a	100 mg/L	0.019 t/a	/	/	0.019 t/a
NH <sub>3</sub> -N		192 t/a	15 mg/L	0.003 t/a	/	/	0.003 t/a

注：a：按上实环境(台州)污水处理有限公司中出水标准 COD<sub>Cr</sub> 100 mg/L、NH<sub>3</sub>-N 15 mg/L 计。

企业定员 15 人，厂区不设食宿，年工作时间 300 天，工作时间 8 h，根据《建筑给水排水设计标准》(GB 50015-2019)中 3.2.11 工业企业生活用水量以 50 L/(人·班)计，则生活用水量为 225 t/a。生活污水产生量按用水量的 85%计，则生活污水产生量为 191.25 t/a，取整 192 t/a。本项目排放的废水为生活污水，因此 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 无需进行区域削减替代，无需进行总量排污权交易。

本项目废气为焊接烟尘(以颗粒物定义)，产生来源为设备维修焊接，间歇性生产，产生的焊接烟尘废气量较少，且所在生产车间较开阔，易于焊接烟尘废气扩散，进一步降低废气浓度。故本降级登记表不做废气总量控制指标定量分析，企业通过加强车间机械通风，避免有害气体在车间内集聚，改善工作环境。